



REBEX HYDRAULIQUE AW 10

HUILE MINERALE POUR TRANSMISSION HYDRAULIQUE

Description du produit:

REBEX HYDRAULIQUE AW 10 est une huile de haute performance destinée à une utilisation industrielle là où les lubrifiants anti-usures sont nécessaires. Les huiles REBEX HYDRAULIQUE AW 10 sont conçues pour répondre aux exigences de performance pour une large gamme de machines hydrauliques soumises à des environnements d'exploitation à haute température et de haute pression. Leur bon niveau de résistance à l'oxydation et leur bonne stabilité thermique aident à réduire la formation de dépôts et offrent une bonne protection contre la rouille et la corrosion dans les conditions d'humidité élevée et ou lorsque des niveaux d'humidité sont inévitables. Elle n'est pas miscible ni à l'eau ni à l'air dont elle se sépare facilement.

Caractéristiques et avantages :

Les huiles REBEX HYDRAULIQUE AW 10 offrent des performances exceptionnelles dans un large éventail d'équipements fonctionnant sous des conditions modérées ou sévères. Leur excellente résistance à l'oxydation permet de prolonger les intervalles de vidanges et de changement de filtre tout en assurant un système de lubrification propre.

Leur haut niveau de protection anti-usure est excellent et permet une plus grande longévité des organes mécaniques d'où la réduction des pannes.

Avantages:

- Protection exceptionnelle contre l'usure
- Bonne protection contre la rouille avec ou sans présence d'eau.
- Excellente stabilité à l'oxydation.
- Bonne séparation avec de l'air.

- Non miscibilité avec l'eau.
- Protège les systèmes utilisant divers métaux.
- Réduit la formation de mousse et ses effets négatifs.

Application :

- Systèmes employant des engins, des pompes à palettes radiales, des pompes à pistons axiaux où l'anti-usure des huiles hydrauliques sont recommandées.
- Applications hydrauliques où les contaminations et les fuites sont inévitables.
- Lorsqu'il s'agit de petites quantités d'eau sont inévitables et cette eau pourrait endommager les composants.
- Systèmes contenant des engrenages et des paliers où les caractéristiques anti-usures douces sont nécessaires.
- Systèmes nécessitant un haut degré de capacité de charge et une bonne la protection anti-usure.

Spécifications et homologations

AFNOR NF E-48-690/1.

AFNOR NF-E 48-603 H.M

Denison HF-0

Vickers I-286-S

Vickers M-2950-S

DIN 51524 PART2

ISO 11158 TYPE HM.

Cincinnati Machine P-68/70/69

Propriétés physico-chimiques:

ISO VG	-	10
Viscosité à 40 ° C cSt	ASTM D 445	10
Viscosité à 100 ° C cSt	ASTM D 445	2.66
L'indice de viscosité	ASTM D 2270	100
Bande de cuivre à la corrosion	ASTM D 130	1A
Caractéristiques rouille	ASTM D 665B	Passe
Point d'écoulement, ° C	ASTM D 97	-39
Point d'éclair,	ASTM D 92	160
Densité à 15 ° C kg / l	ASTM D 1298	0,860

GROUPE REBEX

**ZONE INDUSTRIELLE OULED MOUSSA – WILAYA DE
BOUMERDES**

TEL : 024937831 FAX 024937831 E-MAIL : contact@rebexoil.com

Mise à jour Avril 2016